HAK(0375

はんだカット機能付供給装置 取扱説明書

お買い上げいただきありがとうございます。 この説明書をお読みになり、正しくお使いください。お読みに なった後も、後日お役に立ちますので大切に保管してください。

セット内容

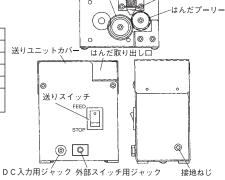
本体・・・・・・・・・ 1 A C アダプター・・・・・・ 1 取扱説明書・・・・・・・1

什様

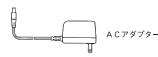
	定格	DC24V 75mA		
	モーター定格	DC24V 130mA(定格)		
本体	はんだ送り速度	27mm/sec		
	外形寸法	78(W)×98(H)×56(D)mm		
	重量	約590g		
AC アダプター	出力	DC24V		

はんだ挿入口 カッティングブレー

各部名称



供給ノズル



安全及び取り扱い上の注意

▲ 注意

- ・カッティングブレードは刃物です。手などを切らないようにご注意ください。 ・カットしたヤニ入りはんだを長時間使用しない場合、ヤニ(フラックス)の 特性が劣化することがあります。
- ・カッティングブレードやはんだプーリーにはんだやフラックスが付着した時はブラシなどで除去してください。
- ・外部スイッチ入力は無電圧入力です。電圧を加えないでください。

MAK 白光株式会社

http://www.hakko.com 〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号 TEL: (06) 6561-1574(代) FAX: (06) 6568-0821

2011.10 MA01114XZ111031

HAK(0375

自動割錫機

使用説明書

日本白光牌

承蒙惠顧,謹致謝忱請詳閱本使用説明書,正 確使用閱後請妥為收存,以備日後查閱。

各部名称

蓋子

DC輸入插座

切割刀片 焊錫輸入口

⊗

0

焊錫取出口

外接閏關用插座

供給遵階

接地螺釘

包裝內容

機身…… A C 轉接器·······1

規格

1	796 TEL				
	機身	功率消耗/電流	DC24V 75mA		
		馬達功能	DC24V 130mA		
		送錫速度	27mm/秒		
	成分	外形尺寸	78×98×56 mm		
		$W \times H \times D$	$3.1 \times 3.9 \times 2.2$ in.		
		重量	約590g (1.3lb)		
	AC 轉接器	輸出功率	DC 24V		

產品中有毒有害物質或元素的名稱及含量

	有毒有害物質或元素					
部件名稱	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎘(Cd)	六價鉻 (Cr(VI))	多溴 聯苯 (PBB)	多溴 二苯醚 (PBDE)
馬達	×	0	0	0	0	0
驅動部	×	0	0	0	0	0
AC轉接器	×	0	0	0	0	0
	有害物質在		均質材料中的	内含量均在SJ	/T 11363-2006	ò

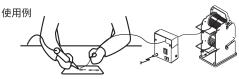
安全及處理之注意事項

⚠ 注意

- ·切割刀片很鋭利,請注意不要切到手。
- ・切斷並沾有助焊劑之焊錫,長時間不使用的話,助焊劑之特性可能惡化。
- ·切割刀片或焊錫滑輪附著焊錫或助焊劑時,請以刷子等去除之。
- 外接開關輸入為無電壓輸入。請勿加上電壓。

使用方法

- 1. はんだリール台(Hakko 611-1、611-2)にはんだをセットします。 ▲注意 はんだは本体の仕様に適合したはんだ径のものをご使用ください。
- 2. はんだリール台のはんだ取り出し側に本体を置きます。
- 3. 本体のDC入力用ジャックにACアダプターを接続します。 4. 本体の送りスイッチが「STOP」になっているのを確認し、ACアダプターを ACコンセントに差し込みます。本体の送りユニットカバーは必ず取り付けた 状態でご使用ください。
- 5. はんだリール台からはんだを引き出し、本体のはんだ挿入口に差し込みます。
- 6. 送りスイッチを「FEED」側にし、はんだを差し込むと、はんだが送り出され ます。



メンテナンス

★注意 カッティングブレードは刃物です。取り扱いには十分ご注意ください。

本体装置は構造上送り機構部にフラックスが付着しやすいため、定期的にクリーニン グする必要があります。非金属(毛、ナイロン)のブラシで取り除いてください。

オプション

別売の「手元スイッチ」または、「フットスイッチ」を使うことで、本体の「送りス イッチ」と同じ操作が行えます。

「注記: 「手元スイッチ」または、「フットスイッチ」を本体に接続しますと、本体 の送りスイッチは機能しません。

- 1. 本体からACアダプターを外します。 2. 本体の外部スイッチ用ジャックに「手元スイッチ」または「フットスイッチ」のミニ プラグを差し込みます。
- 3. 本体にACアダプターを接続します。
- 4. 「手元スイッチ」または、「フットスイッチ」のボタンを押している間、はんだが送 り出されます。

オプション

品番	品名
B2763	手元スイッチ
B1649	フットスイッチ

使用方法

1.將焊錫定位於焊錫卷軸支架(Hakko611-1,611-2)上。

▲注意:根据焊錫線直徑選購主機。

- 2.將主機置於焊錫卷軸支架之焊錫取出側。
- 3.將AC轉接器連接到主機之DC輸入插座。
- 4.確認主機之送出開關在「STOP(停止)」位置,將AC轉接器插入到插座。請務必在主機的蓋子裝上之狀態下使用。
- 5.自焊錫卷軸支架拉出焊錫,插入主機之焊錫插入口。
- 6.將送出開關置於「FEED (送出)」側並將焊錫插入時,焊錫即被送出。

保養

▲注意: 切割刀片很鋭利。處理時請充分注意。

主機裝置在構造上,其送出機構部容易附著焊錫,須定期加以清理。請以非金屬 (尼龍) 之刷子清除。

另選配件

使用另售之「手柄按鈕」或「腳踏開關」,可進行與主機之「送出開關」同樣的操作。 註:「手柄按鈕」或「腳踏開關」連接到主機時,主機之「送出開關」即停止作用。

為您的安全,按照下列程序連接手柄按鈕或腳踏開關:

- 1.將AC轉接器自主機拆下。
- 2.將「手柄按鈕」或「腳踏開關」之迷你插頭插入主機之外接開關用插座。
- 3. 連接主機AC轉接器。
- 4.壓住「手柄按鈕」或「腳踏開關」之按鈕時,焊錫即被送出。

早翠丽性

刀送出	
編號	部件名稱
B2763	手柄按鈕
B1649	腳踏開關

҈HAK《O

HAKKO CORPORATION HEAD OFFICE

http://www.hakko.com e-mean.com
OVERSEAS AFFILIATES
OVERSEAS AFFILIATES
OVERSEAS AFFILIATES
OVERSEAS AFFILIATES

Please access to the following address for the other Sales affiliate ntes. 2011.10 MA01114XZ111031 http://www.hakko.com



Thank you for purchasing the Hakko 375. Please read this manual before operating. Store the manual in a safe, easily accessible place for future reference.

Part name

Packing list AC adaptor Supply nozzle Instruction manual 1 **Specifications** Rating DC24V 75mA Motor rating DC24V 130mA(Rating) Solder feed speed 27mm/sec 78×98×56 mm Outer dimensions W×H×D 3.1×3.9×2.2 in Weight 590g (1.3lb) AC adaptor Output Jack for outside switch Screw for grounding wire

Precaution

▲ CAUTION

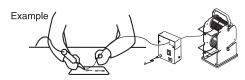
- The cutting blade is sharp. Be careful when handling it.
- When resin core solder that has been cut is not used, the properties of the resin (flux) may deteriorate with time.
- Keep the cutting blade, pulley, and soldering pulley clean of solder and flux using a brush or other suitable cleaning device.
- Do not apply voltage to the jack for outside switch as it is non-voltage input.

Operation

1. Set solder on solde reel stand (Hakko 611-1,611-2).

 \triangle Caution: Select the unit according to your solder diameter.

- 2. Place the feeder unit on the solder dispensing side of the solder reel stand.
- 3. Connect the AC adaptor to the DC input jack of the feeder unit.
- 4. Make sure the feed switch of the feeder unit is set to STOP and plug the AC adaptor into the power supply. Never use the feeder unit without the feed unit cover attached.
- 5. Pull the end of the solder out of the solder reel stand and insert it into the inserting gate opening of the feeder unit.
- 6. Set the feed switch to FEED. Solder is fed so long as solder is inserted.



Maintenance

⚠ Caution: The cutting blade is sharp. Be careful when handling it.

Keep the cutting blade, soldering pully and other parts related with cutting function clean of solder and flux with a non-metallic brush (nylon etc) regularly.

Options

The function of the feed switch can be duplicated using a separately-sold hand switch or foot switch.

Note: The feed switch on the feeder unit will not operate when the hand switch or foot switch is connected.

For your safety, please connect hand switch or foot switch following manner:

- 1. Disconnect the AC adaptor from the feeder unit.
- 2. Plug the miniplug of the hand switch or foot switch into the jack for outside swich of the feeder unit.
 3. Connect the AC adaptor to the feeder unit.
- 4. Press the hand switch or foot switch to feed the solder. Solder is fed continuously while they are pressed.

Option

Part No.	Part name
B2763	Hand switch
B1649	Foot switch
D10-3	1 OOL SWITCH



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

TEL:+81-6-6561-3225 FAX:+81-6-6561-8466 http://www.hakko.com E-mail:sales@hakko.com

nttp://www.nakko.com E-mail:sales@nakk
OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800)88-HAKKO
http://www.hakkousa.com
HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

http://www.hakko.com.hk E-mail:info@hakko.com.hk SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD. TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

Please access to the following address for the other Sales affiliates.

http://www.hakko.com

2011.11 MA01114XZ111101